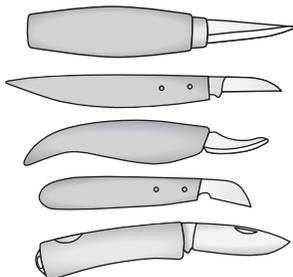


Dispositivo per mini coltelli SVM-00

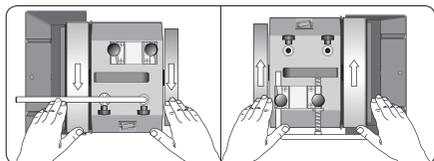


MINI COLTELLI

Vari coltelli da intaglio, coltelli obliqui e coltelli tascabili.



Posizionamento della macchina



Direzione di affilatura: -verso il tagliente o in direzione esterna ad esso.

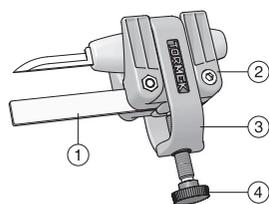
Nota Con direzione di affilatura verso il tagliente, l'altezza del banco non deve essere eccessiva: 550-650 mm a seconda della statura dell'utilizzatore.

Concezione

Il dispositivo per mini coltelli SVM-00 completa il dispositivo per coltelli SVM-45, estendendone l'uso in modo tale da consentire anche l'affilatura dei coltelli più piccoli.

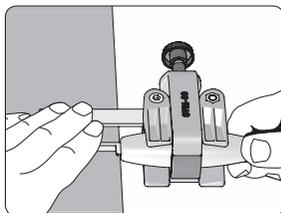
È composto da una barra di guida (1), un'impugnatura (2), e un morsetto regolabile (3). L'impugnatura del coltello viene immobilizzata tramite la manopola (4). Il dispositivo di affilatura è progettato per trattenere il coltello in modo sicuro senza danneggiarne l'impugnatura.

La barra di guida (1) si inserisce nelle ganasce del dispositivo per coltelli Tormek SVM-45 quindi si procede all'affilatura con la stessa tecnica utilizzata con l'SVM-45. Per impostare l'angolo di taglio esatto, girare l'arresto regolabile (6) o servirsi del microregolatore sul supporto universale.

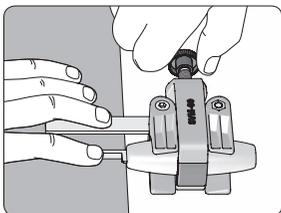


Montaggio del coltello

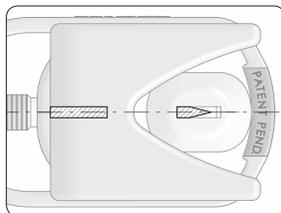
1. Montaggio del coltello nel dispositivo SVM-00



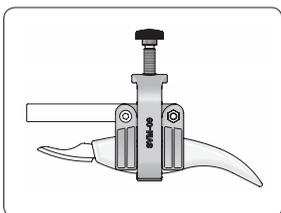
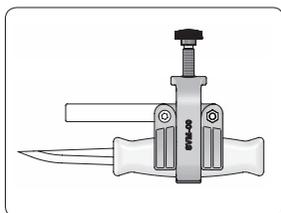
Tenere il coltello disteso sul bordo del tavolo e montarlo nel dispositivo.



Premere la barra di guida e la lama del coltello contro il tavolo. Bloccare il coltello tramite la manopola.

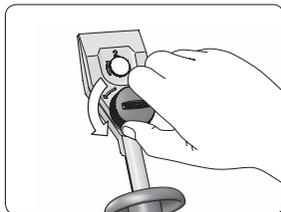


Controllare che la lama del coltello sia allineata con la barra di guida.

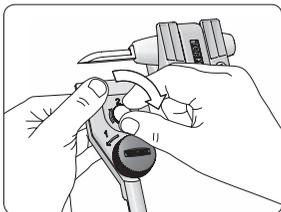


La forma dell'impugnatura del coltello determina a quale profondità occorre montare il coltello all'interno del dispositivo. Accertarsi che il coltello sia immobilizzato.

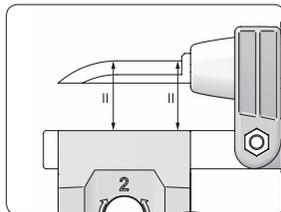
2. Montaggio del coltello nel dispositivo SVM-45



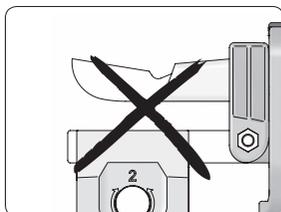
Accertarsi che la manopola sia allentata.



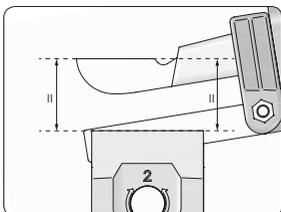
Montare la barra di guida nel dispositivo servendosi della vite piccola.



Accertarsi che il tagliente del coltello sia parallelo al dispositivo SVM-45. Serrare la manopola nera grande.



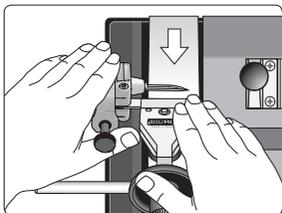
Errato! Il tagliente del coltello non è parallelo al dispositivo SVM-45.



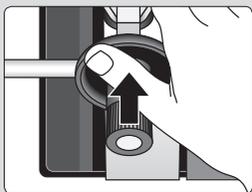
Corretto. Il tagliente del coltello è parallelo al dispositivo SVM-45.

L'affilatura si esegue verso il tagliente o in direzione esterna al tagliente?

Affilatura verso il tagliente



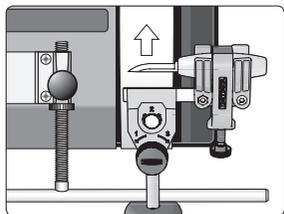
Normalmente, per eseguire l'affilatura verso il tagliente il supporto universale è montato in posizione verticale. In questo modo la molatura risulterà più efficace con meno bava da rimuovere durante la levigatura. Per i coltelli ripiegabili (che non possono essere bloccati) occorre lavorare in questa posizione per prevenire la chiusura della lama durante l'affilatura.



Importante!

Applicare una certa pressione sull'arresto in modo che aderisca sempre saldamente al supporto universale. In questo modo si otterrà una lama liscia senza rischiare che il coltello tagli la mola.

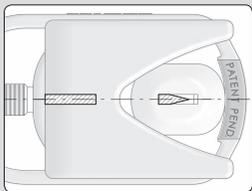
Affilatura in direzione esterna al tagliente



È possibile eseguire l'affilatura anche in direzione esterna al tagliente con il supporto universale montato orizzontalmente. Per ottenere una migliore posizione di lavoro, collocare la macchina su un banco di altezza superiore a 700 mm. Alcuni operatori preferiscono questa posizione poiché il coltello non può tagliare la mola. Questa posizione può essere vantaggiosa se per alcuni coltelli si desidera eseguire una molatura più lenta.

Affilatura e levigatura

Impostare l'angolo di taglio e affilare secondo la procedura del dispositivo SVM-45, vedere pagina 54. Dopo l'affilatura, eliminare la bava tramite levigatura e lucidare il bisello con il disco di levigatura in cuoio. È possibile scaricare le istruzioni relative al dispositivo SVM-45 da www.tormek.com.



Nota Può risultare difficile montare alcuni coltelli in linea con la barra di guida. I coltelli possono anche essere affilati con biselli asimmetrici. In questi casi, e se l'angolo non è corretto, quando si passa all'affilatura del secondo lato è possibile regolarlo separatamente tramite il microregolatore.