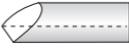


Tabella dei profili campione TTS-100

Sgorbie da scultura				
1	$\alpha=45^\circ$		JS 2 P 65 Foro A	Profilo standard. Ali solo leggermente flesse all'indietro. Per i tornitori con qualsiasi esperienza.
2	$\alpha=45^\circ$			Profilo irlandese. Ali flesse all'indietro. Fare oscillare l'utensile di 180° da un lato all'altro.
3	$\alpha=40^\circ$		JS 2 P 75 Foro A	Con ali lunghe flesse all'indietro. Abbastanza aggressiva. Per tornitori professionali.
4	$\alpha=55^\circ$		JS 4 P 65 Foro A	L'ampio angolo di taglio è vantaggioso per la tornitura di sgorbie profonde.
5	$\alpha=60^\circ$		JS 6 P 75 Foro A	Profilo "Elsworth". Le ali hanno una curvatura pronunciata.

Sgorbie da profilatura				
1	$\alpha=30^\circ$		JS 2 P 55 Foro B	Per punti difficili, lavori di precisione e finitura massima. Per tornitori professionali.
2	$\alpha=45^\circ$		JS 2 P 65 Foro A	Profilo standard. Per i tornitori con qualsiasi esperienza.

Scalpelli sghembi				
1	$\alpha=30^\circ$	Bordi dritti	JS 20° P 65 Foro B	Per punti difficili, lavori di precisione e finitura massima. Per tornitori professionali.
				
2	$\alpha=45^\circ$	Bordi dritti	JS 20° P 55 Foro B	Per applicazioni generiche. Più facile da controllare rispetto all'angolo di taglio a 30°.
				
3	$\alpha=30^\circ$	Bordi arrotondati	JS 30° P 75 Foro B	Per punti difficili, lavori di precisione e finitura massima. Per tornitori professionali.
				
4	$\alpha=45^\circ$	Bordi arrotondati	JS 30° P 65 Foro B	Per applicazioni generiche. Più facile da controllare rispetto all'angolo di taglio a 30°.
				